

HTS VAKUUMFÜLLTECHNIK



HTS 250



**individuell
&
zuverlässig**

HTS VAKUUMFÜLLER

für den modernen Handwerksbetrieb bis hin
zum leistungsorientierten Industrieunternehmen

Die neusten Erkenntnisse in der Vakuumtechnologie, Know-how in Steuer- und Regelung modernster Antriebssysteme und auch langjährige Erfahrung aus der Praxis sind in die Entwicklung unserer Maschinen eingeflossen.

Der Einsatz hochwertiger Materialien ist für uns eine Selbstverständlichkeit, um leistungsstarke Maschinen zu bauen, deren Langlebigkeit gewährt ist.

Der Markt verlangt kompromisslose und zuverlässige Vakuumfüller um wirtschaftlich arbeiten zu können. Diese Anforderungen werden mit unserer neuen Serie erfüllt.

Design und Bauweise unserer Maschinen erfüllen die ständig steigenden Hygienestandards in Bezug auf einfache und effiziente Reinigung.

Portioniergenauigkeit durch das HTS-Fördersystem

Das HTS-Fördersystem ist so konzipiert, dass die Füllmasse schonend transportiert wird, ohne diese zusätzlich zu beanspruchen. Daraus resultiert ein Produkt höchster Qualität mit klarem Schnittbild. Hochwertiger Edelstahl und Präzision in der Fertigung erlauben hohe Leistungsansprüche.

Gehärtete Materialien des HTS-Förderwerkes garantieren eine lange Lebensdauer bei minimalem Verschleiß.



Computertechnik mit Durchblick

Der neu entwickelte *HTS-Touch Screen* zeichnet sich durch verständliche und komfortable Bedienung mittels Symbolsprache aus. Alle Programmeinstellungen lassen sich rasch und einfach ändern, dies trägt zu einem wirtschaftlichen Produktionsablauf bei.

Stückzahl und Fördergewicht wird protokolliert - somit erhält man Informationen über den täglichen, monatlichen, jährlichen und gesamten Durchsatz der Maschine.

Eine weitere Neuheit stellt die stufenlose Einstellmöglichkeit der Beschleunigungsrampe des Antriebsmotors dar.

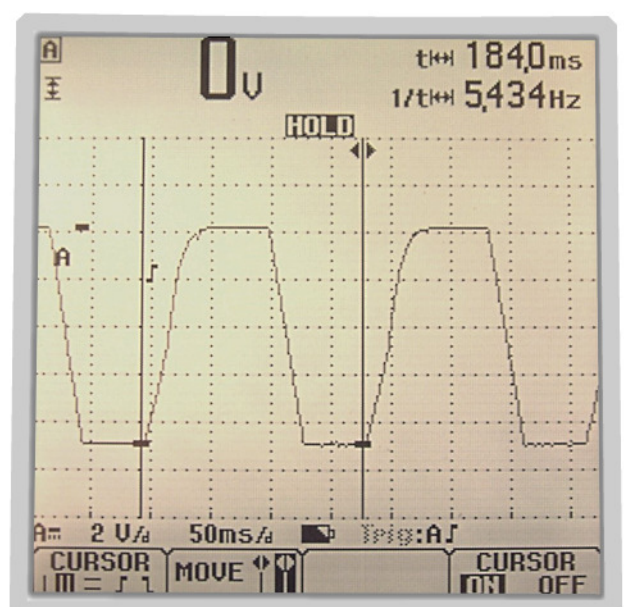
Durch diese Optimierung wird ein schonender Ausstoß erzielt, wodurch selbst bei drittklassiger Darmqualität die Produktivität erhöht werden kann.

Sicherheitsabschaltungen und Fehlermeldungen vom digitalen Antriebssystem werden angezeigt und diagnostiziert.

Über die *USB-Schnittstelle* können Parameter importiert und exportiert werden, oder auch eine kundenspezifische Soft- oder Hardware geladen werden.

Der Industrie-PC von HTS basiert auf *Windows CE 6.0*.

Eine *Ethernet-Schnittstelle*, welche die Einbindung der Maschine ins hausinterne Computernetz erlaubt, ist als Option erhältlich.



HTS 95

**für den modernen
Handwerksbetrieb**

Die HTS 95 wurde speziell für die Anforderungen im Handwerksbetrieb entwickelt. Primäres Ziel ist, bei großer Produktvielfalt, ein schneller und effizienter Sortenwechsel, durch Reduktion der Restmenge im Trichter.

Dieses Ziel wurde erreicht durch den Einsatz einer leistungsstarken Vakuumpumpe, eine besondere Formgebung der Zubringerkurve im Trichter und die glatten Übergänge ins Fördersystem. Auch das kompakte Förderwerk trägt dazu bei.

Die verschleißfesten Materialien des Förderwerks erlauben hohe Leistungsansprüche bei langer Laufzeit.

Die HTS 95 ist serienmäßig mit einem 90-Liter-Klapptrichter ausgestattet.

Einfache Befüllung sowie leichte Reinigung sind somit sichergestellt.

Über die optionale Signalsteckdose können diverse Zusatzgeräte oder Clipmaschinen angesteuert werden.



HTS 95 zeichnet sich aus durch:

- kompakte & robuste Ausführung**
- rationelles Arbeiten**
- minimalste Restmengen**
- einfacher Sortenwechsel**
- ergonomische Bauweise**
- moderne Touch-Screen-Steuerung**
- hohe Portioniergenauigkeit**



Schiebertrommel
Durchmesser: 120mm
Teilung: 10

HTS 150

der dynamische Allrounder

Die HTS 150 ist für den individuellen Einsatz ausgelegt. Speziell bei großer Sortenvielfalt wird Rationalität gefordert. Erreicht wird dies durch eine besondere Auslegung des Fördersystems. Daraus resultiert ein konstanter Füllvorgang bei geringsten Restmengen. Abgerundet wird dies durch die hohe Dynamik des leistungsstarken Servoantriebs. Gehärtete Materialien des Förderwerks erlauben hohe Ansprüche bei langer Laufzeit. Über die serienmäßige Signalsteckdose können Zusatzgeräte oder Klippmaschinen angesteuert werden.



HTS 150 zeichnet sich aus durch:

- rationelles Arbeiten
- minimalste Restmengen
- einfacher Sortenwechsel
- hohe Portioniergenauigkeit
- kompakte Bauweise

Serienausstattung:

- + 250 Liter Klapptrichter
- + Signalsteckdose für Zusatzgeräte oder Klippmaschinen
- + moderne Touch-Screen - Steuerung



Schiebertrommel
Durchmesser: 150 mm
Teilung: 14

HTS 250

für den
anspruchsvollen Großbetrieb

Die HTS 250 ist speziell auf die wirtschaftlichen Anforderungen eines Großbetriebes abgestimmt. Das aus verschleißfestem Edelstahl gefertigte Förderwerk ist so ausgelegt, dass ein hoher Durchsatz bei exakter Portioniergenauigkeit auf lange Sicht gewährt ist. Die Leistungskurve wird durch den *Power- Antrieb von HTS* speziell bei kalten Massen noch gesteigert.

Auch durch den Einsatz eines *High-Speed-Servosystems* wird die Abdrehleistung nochmals erhöht. Ein wesentlicher Aspekt ist die Reduktion der Restmengen im Trichter durch eine spezielle Zuführung ins Fördersystem.



HTS 250 zeichnet sich aus durch:

- hoher Durchsatz
- High-Speed Abdreher
- einfacher Sortenwechsel
- hohe Portioniergenauigkeit
- große Leistungsreserven

Serienausstattung:

- + 250 Liter Klapptrichter
- + Signalsteckdose für Zusatzgeräte oder Klippmaschinen
- + moderne Touch-Screen - Steuerung



Schiebertrommel

Durchmesser: 180 mm
Teilung: 16

HTS 450 für die leistungsorientierte Industrie

Die HTS 450 wurde eigens für die hohen Leistungsansprüche der Industriebetriebe konzipiert. Hoher Durchsatz bei exakter Portioniergenauigkeit steht im Vordergrund. Durch die Verwendung einer Blindschiebertrommel können große Fleischeinlagen schonend gefördert werden, ohne diese zusätzlich zu beanspruchen. Daraus resultiert höchste Produktqualität bei klarem Schnittbild. Speziell die Materialien vom Fördersystem wurden so ausgelegt, dass selbst bei Schichtbetrieb eine lange Laufzeit gewährt ist. Der dynamische *HTS-Power-Antrieb* verfügt auch bei kompakten, gefrorenen Massen über genügend Leistungsreserven. Ein zusätzlicher Servo-Motor für den Zubringerantrieb im Trichter trägt hierzu bei. Durch eine leistungsstarke Vakuumpumpe wird eine konstante Befüllung des Fördersystems bei maximaler Evakuierung erzielt. Der *High-Speed-Abdreher* erhöht nochmals die Abdrehleistung.

HTS 450 zeichnet sich aus durch:

- hoher Durchsatz
- High-Speed Abdreher
- großes Förderwerk
- hohe Portioniergenauigkeit
- große Leistungsreserven

Serienausstattung:

- + 350 Liter Klapptrichter
- + Signalsteckdose für Zusatzgeräte oder Klippmaschinen
- + moderne Touch-Screen - Steuerung



Schiebertrommel
Durchmesser: 220 mm
Teilung: 20/10

HTS - OPTIONEN:

Mast- Hebevorrichtung

wird an den Maschinenkorpus geschraubt, somit ist eine einfache Nachrüstung möglich. Die Wagenaufnahme kann von hinten oder von der Bedienerseite ausgeführt werden.

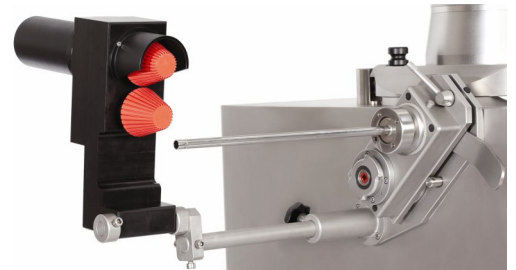
Darmhaltegerät HV 395

dient zum schonenden Abdrehen aller Naturdärme, sowie Kollagen- und Schälldärme. Mittels Schnellverschluß ist ein rascher Sortenwechsel sichergestellt. Rohrdurchmesser : 8 - 25 mm



Darmaufziehgerät R2

dient zur Leistungssteigerung bei Verwendung von Naturdärmen. Durch den pneumatischen Antrieb lassen sich die Därme schonend auf jedes Füllrohr aufziehen. Schnell und problemlos zu montieren.



Formschneider FS40

dient zur rationellen Herstellung exakt gleichlanger Produkte, wie zum Beispiel Cevapcici. Formgestalt und Größe werden durch leicht auswechselbare Einsätze bestimmt. Portionierleistung : 250 Port./min



Universaltransportband UTB300

verfügt über einen stufenlos einstellbaren Antrieb. Das Förderband kann vorwärts und rückwärts betrieben werden.

Das fahrbare UTB300 ist höhen- und neigungsverstellbar.

Bandabmessung : 300 x 1075mm

Sondergrößen: auf Anfrage



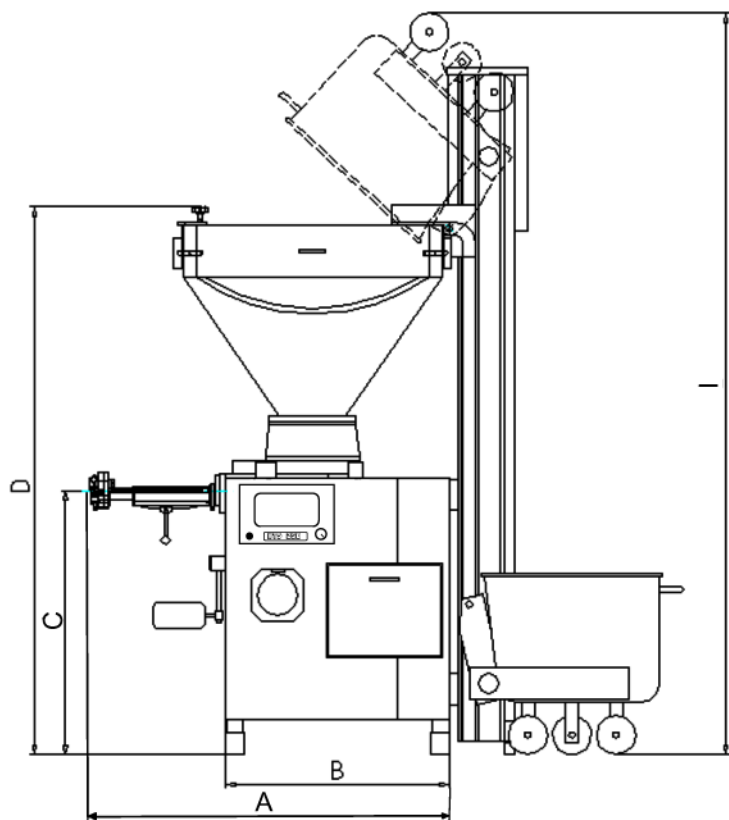
UTB 300 mit Bandaufsatz

durch Höhenverstellung kann die Form von verschiedensten Produkten variiert werden.



Technische Daten

	HTS 95	HTS 150	HTS 250	HTS 450
Förderleistung	3000 kg/h	3600 kg/h	5800 kg/h	10000 kg/h
Fülldruck	35 bar	35 bar	50 bar	45 bar
Trichterinhalt	95 Liter	250 Liter	250 Liter	350 Liter
Portionsleistung				
30 g	400 Port./min.	450 Port./min.	500 Port./min.	530 Port./min.
70 g	340 Port./min.	380 Port./min.	440 Port./min.	480 Port./min.
100 g	280 Port./min.	320 Port./min.	370 Port./min.	410 Port./min.
Portionsgröße	1 - 100.000 g	1 - 100.000 g	1 - 100.000 g	1 - 100.000 g
Anschlußwert	4,2 kW	7,5 kW	12 kW	18 kW
Gewicht netto	340 kg	460 kg	630 kg	740 kg



Abmessungen [mm]

	HTS 95	HTS 150	HTS 250	HTS 450
A	1090	1246	1326	1415
B	540	696	776	865
C	1040	1040	1040	1040
D	1685	2040	2000	2000
E	200	200	200	200
F	665	800	918	936
G	---	1590	1700	1650
H	---	2240	2330	2415
I	---	2930	2930	3000

HTS Vakuumfüller

Reparatur und Handel Ges.m.b.H.
Mondseer Strasse 14
AT - 5303 Thalgau

Telefon +43(0)6235/20293

Fax +43(0)6235/20295

E-Mail office@hts-fueller.at

Web www.hts-fueller.at

Die Firma behält sich das Recht vor, mögliche Konstruktionsänderungen jederzeit vorzunehmen. Satz- und Druckfehler vorbehalten.